প্রাপ্তি নং...২০২২...... ০২/০৯/২০২৫ তারিখের মধ্যে নথিতে দিন। আরাফ কবুন। জেলা শিক্ষা অফিসার বগুড়া

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
পরিচালকের কার্যালয়
মাধ্যমিক ও উচ্চ শিক্ষা, রাজশাহী অঞ্চল
www.dshe.rajshahidiv.gov.bd

স্মারক নম্বর: ৩৭.০২.০০০০.০০০.১০২.৯৯.০০০৫.২৪.৩৭

তারিখ: ১৮ ভাদ্র ১৪৩২ বঙ্গাব্দ
০২ সেপ্টেম্বর ২০২৫ খ্রিস্টাব্দ

বিষয়: টাইফয়েড জ্বর প্রতিরোধে আসন্ন "টাইফয়েড টিকাদান ক্যাম্পেইন (TCV) ২০২৫" এর সফল বাস্তবায়নে ৯ মাস থেকে ১৫ বছরের কম বয়সী/প্রাক প্রাথমিক থেকে ৯ম শ্রেণি ও সমমান ছাত্র-ছাত্রীদের vaxepi এর মাধ্যমে রেজিস্ট্রেশন প্রসঙ্গে।

সূত্র: পরিচালক (স্বাস্থ্য), রাজশাহী বিভাগ এর স্মারক নং- পরি (স্বাস্থ্য)/রাজবি/প্রশা/৩২/২৫/১৩৮১(১৩); তারিখ: ০১/০৯/২০২৫ খ্রি.

উপর্যুক্ত বিষয় ও সূত্রের প্রেক্ষিতে জানানো যাচ্ছে যে, সূত্রোক্ত পত্রের নির্দেশনা মোতাবেক তাঁর আওতাধীন সকল মাধ্যমিক বিদ্যালয়ের প্রধান শিক্ষকদের নিজ নিজ বিদ্যালয়ের পত্রে উদ্দিষ্ট শিশুদেরকে রেজিস্ট্রেশন করার উদ্বুদ্ধ করার পাশাপাশি রেজিস্ট্রেশন এবং টিকাদান কাজে সার্বিক সহযোগিতা প্রদানের জন্য নির্দেশক্রমে অনুরোধ করা হলো।

সকল সংযুক্তিসমূহ:
(১) secondary

০২-০৯-২০২৫
প্রফেসর মোহা. আছাদুজ্জামান
পরিচালক

জেলা শিক্ষা অফিসার (সকল জেলা)
রাজশাহী অঞ্চল, রাজশাহী।

স্মারক নম্বর: ৩৭.০২.০০০০.০০০.১০২.৯৯.০০০৫.২৪.৩৭/১ (৪)

তারিখ: ১৮ ভাদ্র ১৪৩২ বঙ্গাব্দ
০২ সেপ্টেম্বর ২০২৫ খ্রিস্টাব্দ

সদয় জ্ঞাতার্থে/জ্ঞাতার্থে (জ্যেষ্ঠতার ক্রমানুসারে নয়):
১। উপপরিচালক (ভারপ্রাপ্ত), মাধ্যমিক ও উচ্চ শিক্ষা, রাজশাহী অঞ্চল, রাজশাহী [সংশ্লিষ্ট সকলের পত্র প্রাপ্তির বিষয়টি নিশ্চিতকরণের অনুরোধসহ]।
২। উপজেলা/থানা মাধ্যমিক শিক্ষা অফিসার (সকল উপজেলা/থানা), রাজশাহী অঞ্চল, রাজশাহী [তাঁর আওতাধীন সকল মাধ্যমিক বিদ্যালয়ের প্রধান শিক্ষকদের নিজ নিজ বিদ্যালয়ের পত্রে উদ্দিষ্ট শিশুদেরকে রেজিস্ট্রেশন করার উদ্বুদ্ধকরণের এবং টিকাদান কাজে সার্বিক সহযোগিতা প্রদানের অনুরোধসহ]।
৩। প্রতিষ্ঠান প্রধান (সকল মাধ্যমিক বিদ্যালয়), রাজশাহী অঞ্চল, রাজশাহী [নিজ নিজ বিদ্যালয়ের পত্রে উদ্দিষ্ট শিশুদেরকে রেজিস্ট্রেশন সম্পন্নকরণ এবং টিকা প্রদানের অনুরোধসহ]।
৪। সংরক্ষণ নথি, ।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জেলা শিক্ষা অফিসারের কার্যালয়, বগুড়া।

স্মারক নং-৩৭.০২.১০০০.০০০.১৮.০০১.২৫/১৭৪২;

তারিখ: ০৩-০৯-২০২৫

অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যার্থে (জ্যেষ্ঠতার ক্রমানুসারে নয়):
০১. মহাপরিচালক, মাধ্যমিক ও উচ্চ শিক্ষা অধিদপ্তর, বাংলাদেশ, ঢাকা।
০২. পরিচালক, মাধ্যমিক ও উচ্চ শিক্ষা, রাজশাহী অঞ্চল, রাজশাহী।
০৩. উপ-পরিচালক, মাধ্যমিক ও উচ্চ শিক্ষা, রাজশাহী অঞ্চল, রাজশাহী।
০৪. উপজেলা মাধ্যমিক শিক্ষা অফিসার, (সকল), বগুড়া। (উপরোক্ত পত্রের মর্মানুযায়ী তাঁর আওতাধীন শিক্ষা প্রতিষ্ঠানে পত্রটি প্রেরণ নিশ্চিতকরণ ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য অনুরোধ করা হলো)
০৫. প্রধান শিক্ষক, (সকল), বগুড়া। (উপরোক্ত পত্রের মর্মানুযায়ী তাঁর প্রতিষ্ঠানে শিশুদের রেজিস্ট্রেশন করার উদ্বুদ্ধকরণের এবং টিকাদান কাজে সার্বিক সহযোগিতা প্রদানের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য অনুরোধ করা হলো)
০৬. অফিস কপি।

৩/৯/২০২৫
(মোঃ রমজান আলী আকন্দ)
জেলা শিক্ষা অফিসার
বগুড়া।

CamScanner

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
পরিচালক (স্বাস্থ্য) এর কার্যালয়
রাজশাহী বিভাগ, রাজশাহী।
E-mail: rdho@ld.dghs.gov.bd

স্মারক নং-পরি (স্বাস্থ্য)/রাজবি/প্রশা/৩২/২৫/ ১৩৮১ (১৩) তারিখঃ ০১/০৯/২০২৫ খ্রিঃ

বিষয় : টাইফয়েড জ্বর প্রতিরোধে আসন্ন ''টাইফয়েড টিকাদান ক্যাম্পেইন (TCV) ২০২৫'' এর সফল বাস্তবায়নে ৯ মাস থেকে ১৫ বছরের কম বয়সী/প্রাক প্রাথমিক থেকে ৯ম শ্রেনী ও সমমান ছাত্র-ছাত্রীদের vaxepi এর মাধ্যমে রেজিষ্ট্রেশন প্রসংগে।

উপরোক্ত বিষয়ের আলোকে আপনার সদয় অবগতির জন্য জানানো যাচ্ছে যে, স্বাস্থ্য ও পরিবার কল্যাণ মন্ত্রণালয়ের অধীন সম্প্রসারিত টিকাদান কর্মসূচী (ইপিআই) এর আওতায় দেশব্যাপী টাইফয়েড জ্বর প্রতিরোধে আগামী ১২ অক্টোবর ২০২৫ হতে ৪ সপ্তাহ ব্যাপী সারাদেশে টাইফয়েড টিকাদান ক্যাম্পেইন (TCV) ২০২৫ এর মাধ্যমে ৯ মাস থেকে ১৫ বছরের কম বয়সী/প্রাক প্রাথমিক থেকে ৯ম শ্রেনী ও সমমান ছাত্র-ছাত্রীদের ১ ডোজ TCV টিকা প্রদান করা হবে। মোট ১৮ কর্মদিবসে বর্ণিত ''টাইফয়েড টিকাদান ক্যাম্পেইন (TCV) ২০২৫'' দেশব্যাপী পরিচালিত হবে। তৎমধ্যে প্রথম ১০ কর্মদিবসে শিক্ষা প্রতিষ্ঠান ও স্থায়ী টিকাদান কেন্দ্র সমূহে এবং পরবর্তী ৮ কর্মদিবসে স্থায়ী ও অস্থায়ী কেন্দ্র সমূহে টিকা প্রদান করা হবে। ইতোমধ্যে শিশু ও ছাত্র-ছাত্রীদের ১৭ ডিজিটের ডিজিটাল জন্মনিবন্ধন সনদের সাহায্যে vaxepi.gov.bd এর মাধ্যমে রেজিষ্ট্রেশন কার্যক্রম শুরু হয়েছে।

রাজশাহী বিভাগে ''টাইফয়েড টিকাদান ক্যাম্পেইন (TCV) ২০২৫'' সফলভাবে বাস্তবায়নের লক্ষ্যে আপনার নিয়ন্ত্রণাধীন সকল জেলা মাধ্যমিক শিক্ষা অফিসারের মাধ্যমে প্রধান শিক্ষকদের নিজ নিজ বিদ্যালয়ের উদ্দিষ্ট শিশুদেরকে রেজিষ্ট্রেশন করার উদ্বুদ্ধকরণের পাশাপাশি রেজিষ্ট্রেশন এবং টিকা প্রদান কাজে সার্বিক সহযোগিতা প্রদানের সদয় নির্দেশনা প্রদানের জন্য অনুরোধ করা হলো। অতি শীঘ্রই আন্তঃমন্ত্রণালয়ের সিদ্ধান্তক্রমে মাধ্যমিক শিক্ষা অধিদপ্তর থেকে এ বিষয়ে সদয় নির্দেশনা প্রদান করা হবে মর্মে উর্ধতন কর্তৃপক্ষ নিশ্চিত করেছেন।

<u>ইপিআই কর্মসূচীতে আপনার সর্বাত্নক সহযোগিতা সব সময়ই প্রশংসনীয়</u>

1.9.25
(ডাঃ মোঃ হাবিবুর রহমান)
পরিচালক(স্বাস্থ্য)
রাজশাহী বিভাগ, রাজশাহী।

পরিচালক
মাধ্যমিক ও উচ্চ শিক্ষা
রাজশাহী বিভাগ, রাজশাহী।

স্মারক নং-পরি (স্বাস্থ্য)/রাজবি/প্রশা/৩২/২৫/ ১৩৮১ (১৩) তারিখঃ ০১/০৯/২০২৫ খ্রিঃ

অনুলিপি সদয় অবগতি/অবগতি ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহনের জন্য প্রেরণ করা হলো : (জৈষ্ঠ্যতার ক্রমানুসারে নয়)

১। সচিব, স্বাস্থ্য সেবা বিভাগ, স্বাস্থ্য ও পরিবার কল্যাণ মন্ত্রণালয়, বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা। দৃষ্টি আ: সচিব মহোদয়ের একান্ত সচিব।
২। মহাপরিচালক, স্বাস্থ্য অধিদপ্তর, মহাখালী, ঢাকা। দৃষ্টি আ: সহকারী পরিচালক (সমন্বয়)
৩। বিভাগীয় কমিশনার, রাজশাহী বিভাগ, রাজশাহী।
৪। পরিচালক ও লাইন ডাইরেক্টর, এমএনসিএন্ড এএইচ, স্বাস্থ্য অধিদপ্তর, মহাখালী, ঢাকা।
৫। পরিচালক (এমআইএস) ও লাইন ডাইরেক্টর,এইচআইএসএন্ড ই-হেলথ, স্বাস্থ্য অধিদপ্তর, মহাখালী, ঢাকা।
৬। প্রোগ্রাম ম্যানেজার, ইপিআই এন্ড সার্ভিল্যান্স, স্বাস্থ্য অধিদপ্তর, মহাখালী, ঢাকা।
৭। সিভিল সার্জন (সকল), রাজশাহী বিভাগ, রাজশাহী।
৮। চীফ অব ফিল্ড অফিস, ইউনিসেফ, রাজশাহী ও রংপুর বিভাগ।
৯। উপজেলা স্বাস্থ্য ও প:প: কর্মকর্তা, রাজশাহী বিভাগ, রাজশাহী।
১০। এনপিও-ডিসি, WHO, রাজশাহী বিভাগ।
১১। হেলথ অফিসার, ইউনিসেফ, রাজশাহী ও রংপুর বিভাগ।
১২। ---
১৩। অফিস কপি।

1.9.25
(ডাঃ মোঃ হাবিবুর রহমান)
পরিচালক(স্বাস্থ্য)
রাজশাহী বিভাগ, রাজশাহী।